TPD INGENIERIA	**PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA**	TPD-F-SST1356-20	ALCALDIA MAYOR DE BOGOTÁ D.C. MOVILIDAD Secretaría de Movilidad
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 1	
		FECHA: 18/01/2024	

TRABAJO : Fabricación Poster Semaforización
UBICACIÓN : Taller Fabricación
CONTRATO 2023-1356

FECHA: 12-08-2024 / 2024-08-17
HORA INICIO : 09:00 Am
HORA FINAL : 04:00 Pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

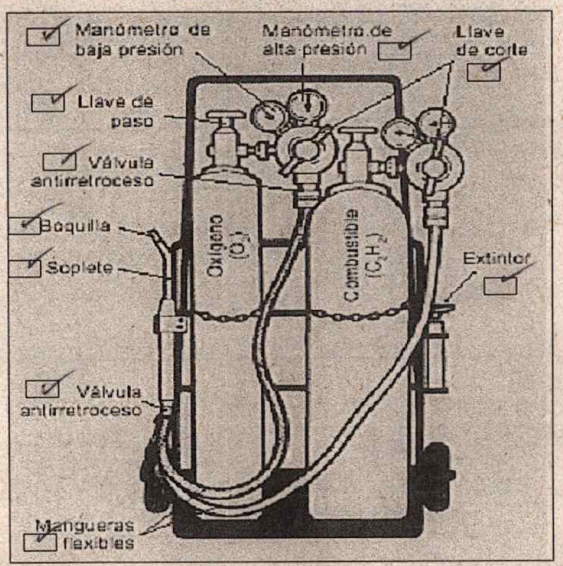
CORRECTO	√	INCORRECTO	x	NA	NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostaticas a las mangueras?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias químicas manipuladas para la actividad?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

TPD INGENIERIA	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-F-SST1356-20	ALCALDIA MAYOR DE BOGOTÁ D.C. MOVILIDAD Secretaría de Movilidad
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 1	
		FECHA: 18/01/2024	

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
ALMACENISTA	Miguel Modesto		
Soldador	Andres Casas		
Ayudante	Jhonatan Cuellar		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

	Casco dielectrico		Guantes de neoprene / nitrilo
	Lentes oxicorte	✓	Guantes de cuero / tipo soldador
✓	Careta		Protector auditivo tipo copa
✓	Overol	✓	Respirador (vapor orgánico soldadura)
✓	Peto de carnaza		Full face
	Guantes dieléctrico		Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador		Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique) :		Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO. PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Oxicorte
Pulidora
Taladro
Mascara soldador

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	
Espacio confinado	
Izaje de cargas	
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del		Andres Casas.
Verificacion de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Florez Fierro	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

TPD INGENIERIA	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-F-SST1356-20	ALCALDIA MAYOR DE BOGOTÁ D.C. MOVILIDAD Secretaría de Movilidad
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 1	
		FECHA: 18/01/2024	

TRABAJO : Postes
UBICACIÓN : Taller Bodega
CONTRATO 2023-1356

FECHA: 08/08/2024
HORA INICIO : 6:00 am
HORA FINAL : 2:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

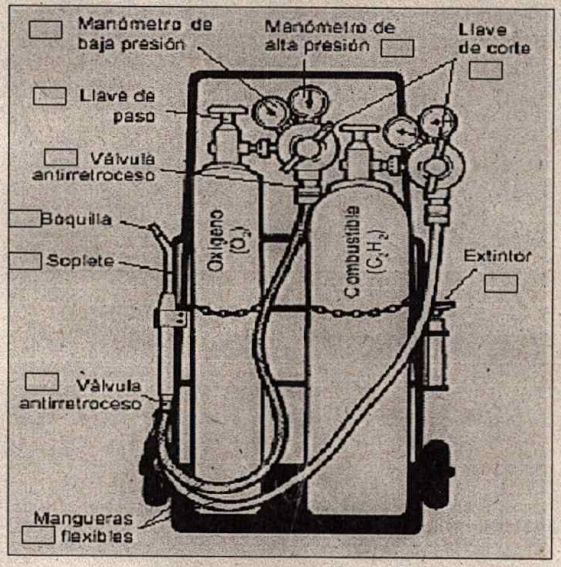
CORRECTO	√	INCORRECTO	x	NA	NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostaticas a las mangueras?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias quimicas manipuladas para la actividad?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de platina y angulos para hacer realces y soldadura de tapes de camaras de paso.

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-F-SST1356-20	ALCALDIA MAYOR DE BOGOTÁ D.C. MOVILIDAD Secretaría de Movilidad
TPD INGENIERIA	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 1	
		FECHA: 18/01/2024	

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*.) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
Soldador	Lewis Peña Vásquez		
Oficial	Alberto Díaz		
Auxiliar	Jairo Calderon		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

✓	Casco dielectrico	N/A	Guantes de neoprene / nitrilo
✓	Lentes oxicorte	✓	Guantes de cuero / tipo soldador
✓	Careta	✓	Protector auditivo tipo copa
✓	Overol	✓	Respirador (vapor orgánico soldadura)
✓	Peto de carnaza	✓	Full face
✓	Guantes dieléctrico	✓	Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador	N/A	Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique) :	✓	Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO. PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Maletas, Martillo, barras, pulidora, taladro, llaves mixta.

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	✓
Espacio confinado	N/A
Izaje de cargas	✓
Otro	Si

(Cual?) Manipulación de herramientas.

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del	Lewis Peña Vásquez	
Verificacion de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Florez Fierro	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

TPD INGENIERIA	**PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA**	TPD-F-SST1356-20	ALCALDIA MAYOR DE BOGOTÁ D.C. MOVILIDAD Secretaría de Movilidad
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 1	
		FECHA: 18/01/2024	

TRABAJO : Fabricacion de Postes Semaforizados **FECHA:** 29-07-2024 / 03-08-2024

UBICACIÓN : Taller Fabricacion **HORA INICIO :** 07:00 Am

CONTRATO 2023-1356 **HORA FINAL :** 04:00 Pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

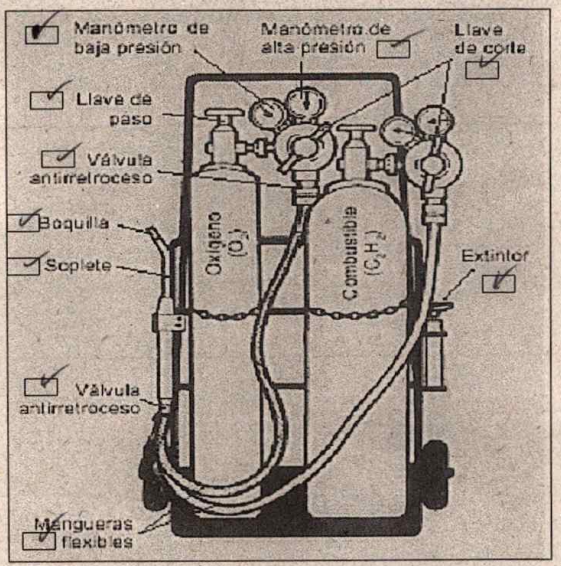
CORRECTO	√	INCORRECTO	×	NA	NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostaticas a las mangueras?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias químicas manipuladas para la actividad?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

TPD INGENIERIA	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-F-SST1356-20	ALCALDIA MAYOR DE BOGOTÁ D.C. MOVILIDAD Secretaría de Movilidad
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 1	
		FECHA: 18/01/2024	

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Fabricación Postes

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
Almacenista	Miguel Medoza		
Soldador	Andres Casas (		
Ayudante	Jhonatan P		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

[ ]	Casco dielectrico	[ ]	Guantes de neoprene / nitrilo
[ ]	Lentes oxicorte	[✓]	Guantes de cuero / tipo soldador
[✓]	Careta	[ ]	Protector auditivo tipo copa
[✓]	Overol	[✓]	Respirador (vapor orgánico soldadura)
[✓]	Peto de carnaza	[ ]	Full face
[ ]	Guantes dieléctrico	[ ]	Arnés de seguridad
[✓]	Botas tipo soldador	[ ]	Línea de anclaje con absorbedor de impacto
[ ]	Otros (indique) :	[ ]	Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO. PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Maquina soldadora
Pulidora
Taladro

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	[ ]
Espacio confinado	[ ]
Izaje de cargas	[ ]
Otro	[✓]

(Cual?) Caliente

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del	Andres Casas	
Verificacion de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Florez Fierro	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

TPD INGENIERIA	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-F-SST1356-20	ALCALDIA MAYOR DE BOGOTÁ D.C. MOVILIDAD Secretaría de Movilidad
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 1	
		FECHA: 18/01/2024	

TRABAJO : Fabricacion Postes Semaforizacion **FECHA:** 08-08-2024 / 10-08-2024

UBICACIÓN : Taller Fabricacion **HORA INICIO :** 07:00 Am

CONTRATO 2023-1356 **HORA FINAL :** 04:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

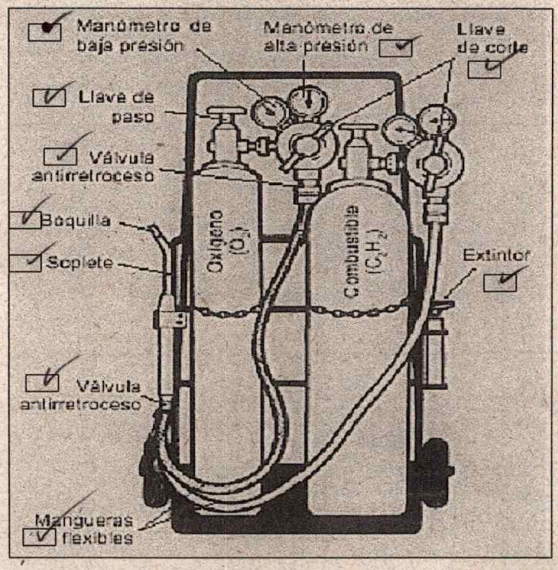
CORRECTO	√	INCORRECTO	×	NA	NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiro o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	✓		✓	✓	✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	✓	✓		✓	✓	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	✓	✓		✓	✓	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	✓		✓	✓	✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	✓	✓		✓	✓	✓	
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	✓		✓	✓	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	✓	✓		✓	✓	✓	
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	✓		✓	✓	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?	✓	✓		✓	✓	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	✓	✓		✓	✓	✓	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostaticas a las mangueras?	✓	✓		✓	✓	✓	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	✓		✓	✓	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias quimicas manipuladas para la actividad?	✓	✓		✓	✓	✓	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

TPD INGENIERIA	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-F-SST1356-20	ALCALDIA MAYOR DE BOGOTÁ D.C. MOVILIDAD Secretaría de Movilidad
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 1	
		FECHA: 18/01/2024	

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Fabricación Postes

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
Almacenista	Miguel Medardo		
Soldador	Andres Casas		
Jhonatan Palacios			
Ayudante	Jhonatan Palacios		
Aprendiz			

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

	Casco dielectrico		Guantes de neoprene / nitrilo
	Lentes oxicorte	✓	Guantes de cuero / tipo soldador
✓	Careta		Protector auditivo tipo copa
✓	Overol	✓	Respirador (vapor orgánico soldadura)
✓	Peto de carnaza		Full face
	Guantes dieléctrico		Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador		Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique) :		Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO. PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Oxicorte
Pulidora
Motosoldador
Taladro

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	
Espacio confinado	
Izaje de cargas	
Otro	✓

(Cual?) Caliente

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del		
Verificacion de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Florez Fierro	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

TPD INGENIERIA	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-F-SST1356-20	ALCALDIA MAYOR DE BOGOTÁ D.C. MOVILIDAD Secretaría de Movilidad
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 1	
		FECHA: 18/01/2024	

TRABAJO : SOLDAR, CORTAR, REPARAR
UBICACIÓN : EN CAMPO
CONTRATO 2023-1356

FECHA: 12.08.24 al 15.08.24
HORA INICIO : 6:00
HORA FINAL : 14:30

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

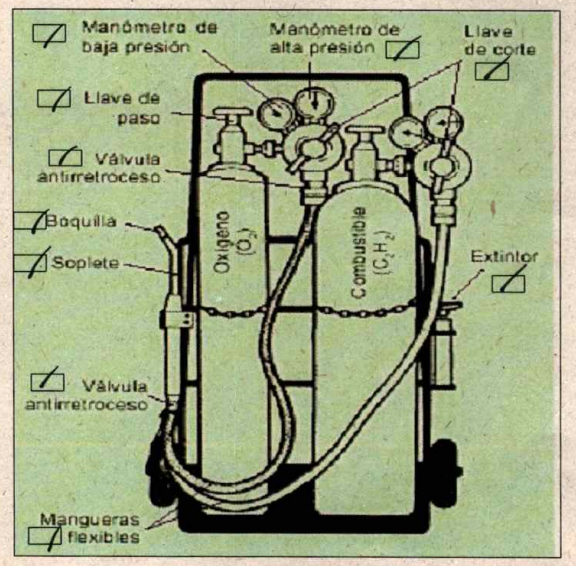
CORRECTO	√	INCORRECTO	×	NA	NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	√	√	√	√	√		
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	√	√	√	√	√		
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	√	√	√	√	√		
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	√	√	√	√	√		
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	√	√	√	√	√		
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	√	√	√	√	√		
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	√	√	√	√	√		
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	√	√	√	√			
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?	√	√	√	√			
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	√	√	√	√			
11	¿Se realizaron pruebas hidrostaticas a las mangueras?	√	√	√	√			
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	√	√	√	√			
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias quimicas manipuladas para la actividad?	√	√	√	√			

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

SOLDAR TAPAS

TPD INGENIERIA	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-F-SST1356-20	ALCALDIA MAYOR DE BOGOTÁ D.C. MOVILIDAD Secretaría de Movilidad
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 1	
		FECHA: 18/01/2024	

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
SOLDADOR	STEVEN QUEÑAS		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

✓	Casco dielectrico		Guantes de neoprene / nitrilo
✓	Lentes oxicorte		Guantes de cuero / tipo soldador
✓	Careta		Protector auditivo tipo copa
✓	Overol		Respirador (vapor orgánico soldadura)
✓	Peto de carnaza		Full face
✓	Guantes dieléctrico		Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador		Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique) :		Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

OXICORTE
MOTO SOLDADOR
PULIDORA

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	
Espacio confinado	✓
Izaje de cargas	
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO	NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Supervisor del Trabajo / Residente	STEVEN QUEÑAS	
Verificacion de condiciones : Residente HSE-Inspector SISOMA	Yoanna Florez Fierro	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

TPD INGENIERIA	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-F-SST1356-20	ALCALDIA MAYOR DE BOGOTÁ D.C. MOVILIDAD Secretaría de Movilidad
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 1	
		FECHA: 18/01/2024	

TRABAJO : SOLDAR, CORTAR, RUPARLAR. **FECHA:** 05·08·24 al 10·08·24

UBICACIÓN : EN CAMPO **HORA INICIO :** 12:00

CONTRATO 2023-1356 **HORA FINAL :** 21:00

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

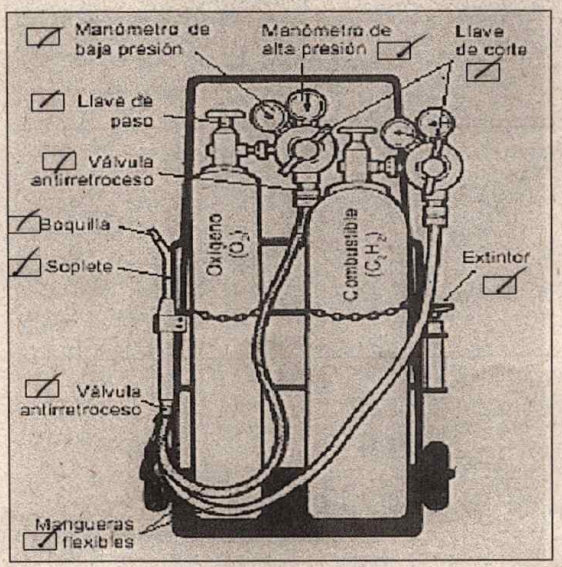
CORRECTO	√	INCORRECTO	×	NA	NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	/	/		/	/	/	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	/	/		/	/	/	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	/			/	/	/	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	/	/		/	/	/	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	/	/		/	/	/	
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	/	/		/	/	/	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	/	/		/	/	/	
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	/	/		/	/	/	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?	/	/		/	/	/	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	/	/		/	/	/	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostaticas a las mangueras?	/	/		/	/	/	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	/	/		/	/	/	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias quimicas manipuladas para la actividad?	/	/		/	/	/	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con √ con X el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

TPD INGENIERIA	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-F-SST1356-20	ALCALDIA MAYOR DE BOGOTÁ D.C. MOVILIDAD Secretaría de Movilidad
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 1	
		FECHA: 18/01/2024	

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

SOLDAR TAPAS
REPARAR PLATINAS

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
SOLDADOR	STEVEN QUEÑAS		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

✓	Casco dielectrico		Guantes de neoprene / nitrilo
✓	Lentes oxicorte		Guantes de cuero / tipo soldador
✓	Careta		Protector auditivo tipo copa
✓	Overol		Respirador (vapor orgánico soldadura)
✓	Peto de carnaza		Full face
✓	Guantes dieléctrico		Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador		Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique) :		Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO. PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

OXICORTE
PULIDORA
TALADRO
MOTOSOLDADOR

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	✓
Espacio confinado	
Izaje de cargas	✓
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del	STEVEN QUEÑAS	
Verificacion de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Florez Fierro	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

TPD INGENIERIA	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-F-SST1356-20	ALCALDIA MAYOR DE BOGOTÁ D.C. MOVILIDAD Secretaría de Movilidad
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 0	
		FECHA: 08/03/23	

TRABAJO : SOLDADURA DE TAPAS
UBICACIÓN : FA CAMDO
CONTRATO 20231356

FECHA: 29-07-24 al 02-08-2024
HORA INICIO : 12:00
HORA FINAL : 21:00

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

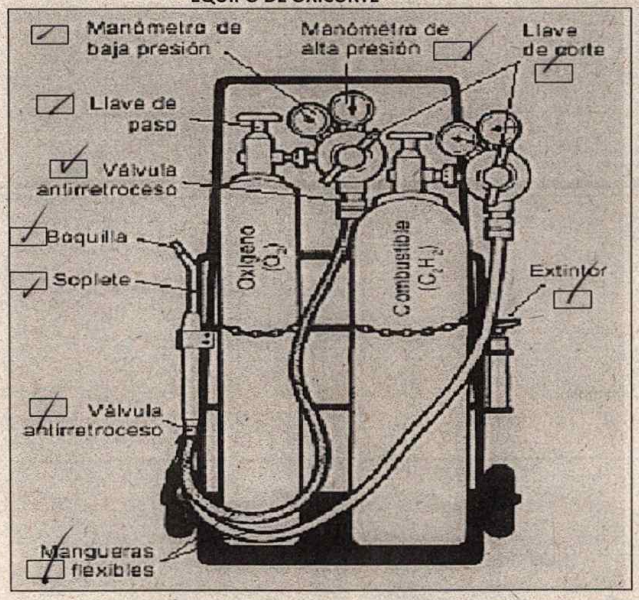
CORRECTO	√	INCORRECTO	×	NA	NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES				✓	✓		
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.				✓	✓		
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?				✓	✓		
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?				✓	✓		
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.				✓	✓		
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?				✓	✓		
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?				✓	✓		
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?				✓	✓		
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?				✓	✓		
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?				✓	✓		
11	¿Se realizaron pruebas hidrostaticas a las mangueras?				✓	✓		
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?				✓	✓		
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias quimicas manipuladas para la actividad?				✓	✓		

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

SOLDAR, CORTAR, REPARAR

TPD INGENIERIA	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-F-SST1356-20	ALCALDIA MAYOR DE BOGOTÁ D.C. MOVILIDAD Secretaría de Movilidad
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 0	
		FECHA: 08/03/23	

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
SOLDADOR	STEVEN DUEÑAS		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

✓	Casco dielectrico		Guantes de neoprene / nitrilo
✓	Lentes oxicorte		Guantes de cuero / tipo soldador
✓	Careta		Protector auditivo tipo copa
✓	Overol		Respirador (vapor orgánico soldadura)
	Peto de carnaza		Full face
✓	Guantes dieléctrico		Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador		Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique) :		Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

OXICORTE
PULIDORA
MOTOSOLDADOR
TALADRO

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	✓
Espacio confinado	
Izaje de cargas	✓
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del	STEVEN DUEÑAS	
Verificacion de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Joanna Mora	